

(51) Int. Cl.5:

## BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

# <sup>®</sup> Offenlegungsschrift

### <sub>(0)</sub> DE 40 03 765 A 1



DEUTSCHES PATENTAMT

(21) Aktenzeichen: F(22) Anmeldetag:

3) Offenlegungstag:

P 40 03 765.7 8. 2. 90

14. 8.91

B 32 B 5/16
B 32 B 5/30
B 32 B 27/40
B 01 J 20/28
D 06 N 7/00
// B01J 20/20,D06N
3/14,A41D 31/02,
A43B 1/00,7/12



(71) Anmelder:

Ruiter, Ernest de, Dr., 5090 Leverkusen, DE; Blücher, Hasso von, 4006 Erkrath, DE

72 Erfinder: gleich Anmelder

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DE 38 15 720 A1
DE 38 13 563 A1
DE 37 16 303 A1
DE 33 04 349 A1
DE 32 10 070 A1
DE 30 10 061 A1
DE 82 01 316 U1

DE-Z: MARXMEIER, H.: Wetterschutzbekleidung mit einer waserdamfdurchlässigen Membran. In: Kunststoffe 78, H.6, 1988, S.530-534;

- DE-Buch: Ullmanns Encyklopädie der technischen Chemie, Keramische Farben bis Kork, Verlag Chemie, Weinheim, New York, 1977, 4. Aufl., Bd.14, S.626-628;

- (S) Wasserdampfdurchlässiges, wasserdichtes Material mit adsorbierenden Eigenschaften
- 5) Die Erfindung beschreibt ein mehrlagiges Schutzmaterial, bestehend aus einem textilen Material (Außenseite), mit dahinter einer wasserdichten, wasserdampfdurchlässigen Membran, die gleichzeitig als Haftmasse für eine Schicht Adsorberteilchen dient. Letztere können durch ein leichtes Gewirk abgedeckt sein.



50

### Beschreibung

Die DE 33 04 349 A1 beschreibt ein luftdurchlässiges Schutzmaterial, welches insbesondere als Filterschicht für Schutzanzüge gegen chemische Gifte gedacht ist und sowohl militärische als auch zivile Anwendungen kennt. Die DE 37 16 303 A1 beschreibt ein Schuhinnenmaterial, welches den Träger gegen durch das Leder eindringende chemische Gifte schützen soll. In beiden Fällen wird von einer besonders abriebfesten kugelför- 10 migen Aktivkohle Gebrauch gemacht, welche mit Hilfe einer diskontinuierlich aufgetragenen Haftmasse auf dem Trägermaterial zum Haften gebracht wird. Besonders gut haben sich als Haftmasse die High Solids® der Bayer AG bewährt. Das sind präpolymere Systeme, 15 welche erst ab ca. 130°C in den eigentlichen Kunststoff (ein Pulyurethan) umgesetzt werden, vorher aber ein ausgeprägtes, zur Erzielung einer hohen Haftung sehr günstiges Viskositätsminimum durchlaufen.

Es wurde inzwischen gefunden, daß durch Einbau hy- 20 drophiler Segmente in das präpolymere Isocyanat mit den erwähnten High Solids Membranen hoher Wasserdampfdurchlässigkeit erzeugt werden können, so daß ein punktförmiger Auftrag nicht mehr nötig ist, um einen guten Tragekomfort zu gewährleisten. Eine konti- 25 nuierlich aufgetragene Haftschicht hat aber noch eine ganze Reihe von Vorteilen: Bei dem erwähnten Material für Schutzanzüge bildet die nicht mehr unterbrochene Haftschicht eine Sperre gegen Flüssigkeiten, die, wenn sie bis zur Aktivkohle durchdringen, diese oft überfor- 30 dern. Gleichzeitig bildet die Haftschicht einen ausgezeichneten Regenschutz bzw. Windschutz. Bei den üblichen textilen Trägern kann das Eindringen der Haftmasse in das Gewebe zu einer gewissen Versteifung führen, die bei Anwendungen für Schutzbekleidung uner- 35 wünscht ist. Dem kann abgeholfen werden, indem man die Haftmasse auf Umkehrpapier aufträgt, anschließend mit Adsorbern in Überschuß bestreut, den Überschuß entfernt und schlußendlich vernetzt. Man erhält so eine wasserdampfdurchlässige, wasserdichte Membran, auf 40 der die Adsorberteilchen haften. Diese Membran kann anschließend punktförmig mit einem Textil verbunden werden.

Schließlich ist es vorteilhaft, die Adsorberschicht mit einem leichten Textil abzudecken.

Beim Schuhinnenmaterial wird mit der eine geschlossene Schicht bildenden Haftmasse ein sehr guter Nässeschutz erzielt.

#### Patentansprüche

- 1. Wasserdampfdurchlässiges, wasserdichtes Material, bestehend aus einem Trägermaterial, einer damit verbundenen elastischen, wasserdichten, jedoch wasserdampfdurchlässigen, keine Poren aufweisenden Membran, an der Adsorberteilchen zum Haften gebracht sind, die ihrerseits durch ein leichtes Textilmaterial abgedeckt sein können.
- 2. Material nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Trägermaterial ein Textil ist.
- 3. Material nach Anspruch 1 und/oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Haftschicht auf den Träger aufgetragen wird und vor dem Aushärten der Haftschicht die Adsorber aufgestreut werden.
- 4. Material nach Anspruch 1 und/oder 2, dadurch 65 gekennzeichnet, daß die Haftschicht auf Umkehrpapier hergestellt wird, vor dem Aushärten mit Adsorbern beaufschlagt wird und nach dem Aushär-

ten auf einem Träger punktförmig aufkaschiert wird.

- 5. Material nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die wasserdampfdurchlässige Membran aus einem präpolymeren Material, insbesondere einem polymeren, maskierten Isocyanat, welches nach Abspalten der maskierenden Gruppen mit einem Polyamin reagiert, gefertigt ist, wobei ausreichend hydrophile Segmente vorhanden sind, um die Wasserdampfdurchlässigkeit zu gewährleisten.
- 6. Material nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Adsorber Aktivkohle sind.
- 7. Material nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Adsorber Aktivkohlekügelchen mit hoher Festigkeit und Abriebfestigkeit sind und einen mittleren Durchmesser von 0,1-1,0 mm, insbesondere 0,2-0,7 mm, und eine innere Oberfläche von 600-1800 m<sup>2</sup>/g, insbesondere 800-1500 m<sup>2</sup>/g, besitzen.

RNSDOCID: >DE 400376541 I